



Remet
Datasheet
260

Shell Room - feuerfeste
Sande & Mehle

REMASIL

Remasil ist eine Reihe von Aluminosilikatprodukten von Remet, die zur Herstellung von Feingusschalen mit ausgezeichneter Feuerfestigkeit verwendet werden

Es werden drei Systemen angeboten (Remasil 48, 50 und 60), die alle auf ein konstantes Gewicht kalziniert und auf eine bestimmte Korn- und Mehlsorte gemahlen sind. Diese Materialien produzieren Feingusschalen mit ausgezeichneter Feuerfesthärte und hoher Temperaturstabilität zu einem wirtschaftlichen Preis. Die Remasil-Reihe bietet im Vergleich zu Quarzglassystemen eine höhere Festigkeit.

Im Fall von Stuckkörnern führt das kundenspezifische Mahlen von Remasil zu einem gleichmäßigeren Produkt, das einen engen Partikelgrößenbereich und eine minimale Menge an Feinteilen (Staub) aufweist. Reduzierte Feinanteile verbessern sowohl die Permeabilität als auch die Zwischenschichthaftung. Durch das Angebot von verschiedenen Remasilsorten kann der Gießer die für seine Anforderungen am besten geeignete Sorte auswählen.

Remasil 48

- Gute Feuerfestigkeit und hohe Temperaturbeständigkeit
- Einfachere Entformung

Verfügbare Körnung:

RG20 RG25, RG30, RG40, RG50, RG70, RP200 & RP325CG

Remasil 50

- Erhöhte Warmfestigkeit
- Robust und belastbar
- Einfachere Entformung

Verfügbare Körnung: 16-30,

30-60 & 200

Remasil 60

- Ein höherer Aluminiumoxidgehalt sorgt für eine noch größere Feuerfestigkeit und Stabilität bei hohen Temperaturen
- Hervorragend zum Gießen größerer Teile
- Hervorragende Leistung, wenn es auf Formstabilität ankommt

Verfügbare Körnung:

RG20, RG25, RG30, RG40, RG50, RG70, RG100, RP200 & RP325CG

REMET UK LTD
44 Riverside II, Sir Thomas Longley Road
Rochester, Kent ME2 4DP, UK

T: +44 (0) 1634 226 240
F: +44 (0) 1634 226 241
E: CustomerService@remetuk.com

YOUR CONCEPT TO CASTING PARTNER



Typische Eigenschaften

	Remasil 48	Remasil 50	Remasil 60
Chemische Werte			
Al ₂ O ₂	46.8% [46.0 min.]	46.6% [46.0 min.]	58.6% [58.0 min.]
SiO ₂	50.0%	51.2%	37.8%
TiO ₂	1.9%	0.6%	2.21%
Fe ₂ O ₃	0.95% (1.0 max.)	0.8% (1.0% max.)	1.13% (1.35 max.)
CaO	0.04%	-	0.06%
MgO	0.08%	-	0.07%
Na ₂ O	0.09%	0.11%	0.07%
K ₂ O	0.09%	0.11%	0.04%
P ₂ O ₅	0.09%	-	0.10%
Physikalische Werte			
Scheinbares spezifisches Gewicht	2.62	-	2.80 (2.75 min.)
Durchschnittliche Schüttdichte (kg/m ³)	1554	-	1746
PCE	35 (1785°C)	-	37 (1820°C)
Wärmeausdehnungskoeffizient in 15-1016°C (mm/°C)	9.5 x 10 ⁻⁶	-	8.1 x 10 ⁻⁶
Porosität	3.70	-	3.20
Mineralogie			
Mullite	65%	55% min.	77%
Glas	20%	-	23%
Cristobalit	15%	-	Trace

Typische Partikelgrößenverteilung - Remasil 48 & 60

Mesh	RG20	RG25	RG30	RG40	RG50	RG70	RG100	RP200	RP325CG
+14	Tr								
+16	16	<1	Tr	Tr					
+20	69	48	24	14	Tr				
+30	14	38	50	40	6				
+40	1	12	23	39	33	Tr			
+50		1	2	6	51	20			
+60						34			
+70				1	9	26	Tr		
+80						14			
+100	Tr	Tr	<1	Tr	1	5		Tr	Tr
+140							92		
+200						1	8	25	
+325									25
Pan	Tr	75	75						

YOUR CONCEPT TO CASTING PARTNER